DATENBLATT.

REINIGUNGSAUTOMAT. RA 66|BM 60





G. Staehle GmbH u. Co. KG Mercedesstraße 15 D 70372 Stuttgart Telefon +49 (0) 7 11/95 44-950 Telefax +49 (0) 7 11/95 44-941 info@columbus-clean.com www.columbus-clean.com

columbus

KOMFORT UND LEISTUNG: DAS INNOVATIVE AUFNAHMESYSTEM FÜR BÜRSTEN UND TREIBTELLER. **RA 66|BM60**

- rungen entwickelt, meistert der Reinigungsautomat mit 60 Litern alle Einsätze und sorgt auf mittleren bis großen Flächen für gründliche Sauberkeit.
- () Ermüdungsfrei und sicher arbeiten, auch bei langen Einsätzen: ergonomischer Führungsbügel, übersichtliches Bedienpanel mit Wippe für Vor/Zurück, gute Rundumsicht.
- () Kompakte Bauweise, passt mit 138 cm Länge in alle gängigen Aufzüge.
- () Optional: Bereifungsvarianten für jede Objektanforderung.

- O Speziell für wechselnde Anforde- Umweltschonend: die optionale Chemiedosierung für gleich bleibend hohe Reinigungsqualität bei geringerem Verbrauch von Reinigungsmitteln.
 - O Starke Saugleistung bei minimalem O Schnell, bequem und hygienisch Geräuschpegel: Der Saugmotor hat eine Geräuschemission von nur 61 dB(A), in der optionalen silent-Version sogar von nur 58 dB(A).
 - Optionale noBAC® Ausführung für alle Einsatzbereiche mit hoher hygienischer Anforderung.

- OÄußerst anpassungsfähig: Das adaptive Bürstsystem liegt auch bei unebenen Böden plan auf – und säubert jeden Zentimeter mit vollem Bürstdruck.
- wechseln: Der Reinigungsautomat wirft Bürste und Treibteller nicht nur auf Knopfdruck ab, er nimmt sie auch automatisch auf.
- O DEKRA und EUnited Cleaning geprüft und zertifiziert
- O Und: made in Germany.







- Servicefreundlich: Für einen freien Zugang zu Batterien und Aggregaten lässt sich der Schmutzwassertank seitlich abkippen.
- O Das Frischwasser lässt sich im Handumdrehen einfüllen – über die integrierte, handelsübliche Systemkupplung oder über die große Einfüllöffnung.



O Das 2-Tank-System gewährleistet eine hygienische Reinigung und Desinfektion gemäß HACCP Konzept oder Hygieneplan.



Am optionalen seitlichen Tool-Board können Wischmopp, Besen und weiteres Arbeitsmaterial griffbereit mitgeführt werden.



RA 66|BM 60

LxBxH	1375 x 680 x 1100 mm
Arbeitsbreite	660 mm
Saugbreite	980 mm
Flächenleistung n. VDMA	2640 m²/h
Schalldruckpegel	61/58* dB(A)
Leergewicht	147 kg
Betriebsgewicht (180 Ah 5)	331 kg

BATTERIEN/ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	24 V
Nennleistung, gesamt	1240 W
Anzahl Einzelblöcke	4
Kapazität, nass max.	175 Ah 5
Kapazität, Gel max.	180 Ah 5

TANK

Frischwasservolumen	60
Schmutzwasservolumen	60 I

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	110 mbar
Luftmenge, max.	32 l/s

FAHRMOTOR

Nennleistung, gesamt	300 W
Geschwindigkeit, max.	6 km/h

BÜRSTEN UND TREIBTELLER

Anzahl	2
Drehzahl	180 U/min
Bürstdruck	40 kg

^{*}silent-Ausführung, optional.

Das patentierte Aufnahmesystem





